



CATALOGO
RESINE
TECNOLOGICHE
HPR RESINS
CATALOGUE

Technogel 

02 RESINE TECNOLOGICHE - HPR RESINS

04 USI GENERALI - GENERAL PURPOSE

08 NAUTICA - NAUTIC

10 RTM INFUSIONE - RTM INFUSION

12 SANITARI - SANITARY

14 MARMO SINTETICO- SYNTHETIC MARBLE

16 STATUE E INCLUSIONE - STATUES AND INCLUSION

18 ABRASIVI - ABRASIVES

20 BOTTONI - BUTTONS

22 RINFORZO ABS/PMMA- REINFORCEMENTS ABS/PMMA

24 PANNELLI ISOTERMICI - ISOTHERMIC PANELS

26 STUCCHI E MASTICI - PUTTIES AND MASTICS

28 PULTRUSIONE - PULTRUSION

30 FILAMENT WINDING - FILAMENT WINDING

32 GELCOAT E PASTE PIGMENTO - GELCOAT AND PIGMENT PASTES

34 APPLICAZIONI SPECIALI - SPECIAL APPLICATIONS

36 FLESSIBILIZZANTI - FLEXYBILIZERS

Technogel



Technogel produce resine, gelcoats, stucchi, mastici, bonder e paste pigmento destinati all'impiego nel comparto "tecnologico", dove si è imposta per qualità e servizio, dai bottoni di alta moda alla nautica, dai sanitari ai furgoni isotermici. L'impegno costante nella ricerca permette all'azienda di proporre ai clienti soluzioni tecnologiche sempre all'avanguardia. Le soluzioni impiantistiche più moderne permettono alla produzione di ottenere altissimi livelli qualitativi sia come risultati obiettivi che come costanza di caratteristiche.

La ricerca e la produzione sono costantemente orientate ad un miglioramento delle condizioni ambientali di impiego del prodotto. Ciò viene ottenuto con una sempre maggiore riduzione del contenuto di stirene, preservando le ottime caratteristiche meccaniche e performance dei prodotti. Questa filosofia ha condotto alla progettazione di prodotti che hanno un crescente interesse sul mercato. L'assistenza tecnica qualificata permette di seguire i clienti e soddisfare le esigenze più sofisticate.

Technogel produces, gelcoats, mastics, bonders and pigmented pastes destined for "technological" sector applications, where the company has earned itself a reputation for its quality and services, from fashion buttons to boatbuilding, from sanitary to refrigerated vans. An ongoing commitment to research allows the company to offer to its customers cutting-edge technological solutions. The most modern plant solutions allow the production to achieve very high quality levels both as objective results and as constancy of characteristics.

Research and production are constantly aimed at reducing the products' environmental impact. This is possible by a steady reduction in styrene content, whilst preserving the products' excellent mechanical characteristics and performances. This philosophy has led to the creation of products that are attracting for the growing market interest. Qualified technical assistance allows to follow customers and satisfy even the most demanding request.

Formulati progettati per l'utilizzo nei diversi settori della vetroresina, basati principalmente su resine di tipo ortorftalico, isoftalico, iso-NPG, DCPD e Vinilestere, permettono di ottenere una gamma prodotti completa ed elevati standard di qualità.

Formulations developed for use in several GRP production sectors, mainly based on orthophthalic, isophthalic, iso-NPG, DCPD and Vinylester resins, allow to build wide product range and high standard quality

RESINE TECNOLOGICHE HPR RESINS

LEGENDA

APPLICAZIONE APPLICATION

S	Spray	Spray
H	Pennello	Brush
R	Rullo	Roller
HLU	Laminazione manuale	Hand lamination

NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE

O	Ortoftalica	Orthoalitic
D	DCPD	DCPD
I	Isoftalico	Isophthalic
IN	Iso-Npg	Iso-Npg
IO	Iso-Orto	Iso-Ortho
OD	Ortho-DCPD	Ortho-DCPD
VE	Vinilestere	Vinylester

VERSIONI VERSIONS

A	Preaccelerato	Preaccelerated
T	Tixotropico	Thixotropic
E	Bassa emissione	Low emission
P	Pigmentata	Pigmented
B	Senza viracolore	Without catalyst indicator
L	Basso picco	Low peak
R	Bassa viscosità	Low viscosity
Z	Basso contenuto di stirene	Low styrene content
S	Stabilizzata UV	UV Stabilized
F	Flessibilizzata	Flexibilized
V	Alta viscosità	High viscosity
X	Additivazione speciale	Special additivation

DISPONIBILITÀ AVAILABILITY

G	Prodotto di gamma	Product at stock
C1	Lotto minimo 225kg	Minimum batch 225kg
C2	Lotto minimo 5000kg	Minimum batch 5000kg





USI GENERALI GENERAL PURPOSE

Resine progettate per l'utilizzo in tutti i settori della vetroresina in generale, come ad esempio la produzione di spoiler, silos o imbarcazioni. Possono essere utilizzate sia per stratificazione manuale che a spruzzo. Garantiscono buona compatibilità con la fibra di vetro. Sono disponibili con indicatore di catalisi e/o in versione a bassa emissione.

Resins designed for all GRP production sectors, such as the production of spoiler, silos or boats. They can be applied either by manual stratification or spraying. The resins give good compatibility and wettability with fibreglass and good workability. They can be available with catalyst indicator and/or in low emission version.







USI GENERALI GENERAL PURPOSE

HA 184 TPR

Resina poliestere ortoftalica, tixotropica e preaccelerata.

Orthophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated

HA 119 TA

Resina poliestere ortoftalica, tixotropica e preaccelerata.

Orthophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated

APPLICAZIONE APPLICATION

HLU, S

HLU, S

NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE

0

0

VERSIONI VERSIONS

E, P

E

VISCOSITÀ VISCOSITY

500 - 780

670 - 730

TIXOTROPIA THIXOTROPY

✓

✓

GEL TIME GEL TIME

8 - 35

13 - 37

PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK

175 - 200

160 - 195

% CARICA % FILLER

-

-

CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT

41 - 46

39 - 46

HDT HDT

72

63

BARCOLL BARCOLL

45

45

CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS

Orto usi generali

Ortho general purpose

Orto a media reattività

Mean reactivity ortho resin

DISPONIBILITÀ AVAILABILITY

G

C2

HA 703 TA	HN 734 TA	HP 717 TA	HA 934 TA	R 184
Resina poliestere orto-DCPD, tixotropica e preaccelerata. OrthoDCPD polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina poliestere orto-DCPD, tixotropica e preaccelerata. OrthoDCPD polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina poliestere orto-DCPD, tixotropica e preaccelerata. OrthoDCPD polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina poliestere Iso-NPG, tixotropica e preaccelerata. Iso-NPG polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina poliestere ortoftalica, tixotropica, preaccelerata e caricata. Orthophthalic polyester resin, thixotropic, preaccelerated and filled.
HLU, S	HLU, S	HLU, S	HLU, S	HLU, S
OD	OD	OD	IN	O
E, P, B, Z	E, P	E	E	P, E
650 - 800	650 - 850	450 - 550	600 - 750	650 - 850
✓	✓	✓	✓	✓
8 - 65	17 - 50	27 - 33	13 - 34	11 - 45
150 - 190	145 - 180	190 - 210	190 - 225	135 - 155
-	-	-	-	30 - 50
22 - 35	32 - 35	37 - 41	45 - 51	25 - 30
63	80	98	85	n.d.
40	40	42	45	n.d.
Elevata bagnabilità, basso contenuto di stirene Very good wettability Low styrene content	Elevata bagnabilità, basso ritiro, basso contenuto di stirene. Very good wettability, low shrinkage, low styrene content	Elevata bagnabilità, basso ritiro. Alto HDT Very good wettability Low shrinkage High HDT	Iso NPG usi generali Iso NPG general purpose	Buona lavorabilità, caricata, basso contenuto di stirene. Good workability, filled, low styrene content
G	G	C2	C2	C2



NAUTICA NAUTIC

Resine progettate per tutti i settori della vetroresina ma in particolare per la produzione di imbarcazioni. La speciale composizione chimica conferisce buona compatibilità con la fibra di vetro. La gamma comprende diverse tipologie di prodotto, differenti per natura chimica e reattività. Possono quindi essere utilizzate per la produzione di piccole barche o kayak, fino a dimensioni medio grandi. Sono disponibili con indicatore di catalisi e/o in versione a bassa emissione. Disponibili anche prodotti omologati dal Lloyd's Register of shipping.

Resins designed for all sectors of GRP productions but in particular for the production of boats. The special chemical composition gives good compatibility with glass fiber. The range includes different product types, different in terms of chemical nature and reactivity. They can be used for small boats or kayaks, up to medium size. They can be available with catalyst indicator and/or in low emission version. There are also available resins approved by Lloyd's Register of shipping.



	HA 184 TPR	HN 103 TAX	HN 306 TA	HN 380 TAX	HN 800 TA 31
	Resina poliestere ortoftalica, tixotropica e preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina poliestere ortoftalica, tixotropica e preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina poliestere isoftalica, tixotropica e preaccelerata. Isophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina poliestere isoftalica, tixotropica e preaccelerata. Isophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated	Resina vinilestere modificata, tixotropica e preaccelerata. Modified vinylster resin, thixotropic and preaccelerated
APPLICAZIONE APPLICATION	HLU	HLU	HLU	HLU	HLU
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0	I	I	Ve mod
VERSIONI VERSIONS	E, P	E, L	Z	V, Z	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	500 - 780	500 - 700	500 - 750	500 - 900	450 - 550
TIXOTROPIA THIXOTROPY	✓	✓	✓	✓	✓
GEL TIME GEL TIME	8 - 35	13 - 33	13 - 45	13 - 40	27 - 35
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	175 - 200	145 - 200	110 - 135	185 - 215	155 - 175
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	41 - 46	40 - 48	31 - 45	41 - 51	29 - 33
HDT HDT	72	70	76	85	105
BARCOLL BARCOLL	45	45	40	40	48
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Orto usi generali Ortho general purpose	Buona bagnabilità e neutralità di colore Good wettability good color neutrality	Iso a basso picco, ideale per laminazioni a pacchetto ed in generale per laminazioni bagnato su bagnato con spessori elevati Iso low exothermic peak, ideal for pack working and in general for wide thickness wet on wet	Iso standard ad alta reattività Standard Iso with high reactivity	Basso ritiro, buona bagnabilità, basso contenuto di stirene Low shrinkage, good wettability, low styrene content.
LLOYD'S REGISTER APPROVAL	✓	X	✓	✓	✓
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	G	C2	G	G	G



RTM - INFUSIONE RTM - INFUSION

Resine progettate per applicazioni ad iniezione ed infusione. La speciale composizione chimica e la bassa viscosità conferiscono buona reattività e velocità di scorrimento, compatibilità con la fibra di vetro e una veloce disareazione. L'ampia gamma di prodotti consente diversi tipi di lavorazione e di dimensioni dei manufatti, da qualche decina di centimetri a dimensioni molto grandi (per esempio nel caso di imbarcazioni). Disponibili anche prodotti omologati dal Lloyd's Register of shipping.

Resins designed for injection and infusion applications. The special chemical composition and low viscosity give good reactivity and flow speed, compatibility with glass fiber, and a quick venting. The wide range of products allows different types of workmanship and manufacturing size, from ten cm to very large sizes (for example boats). There are also available resins approved by Lloyd's Register of shipping.



	HQ 102 A	HQ 175	HQ 302 AF	HQ 306 A	HQ 709 A	HQ 800 A
RESINA RESIN	Resina poliestere ortoftalica preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, preaccelerated.	Resina poliestere ortoftalica non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated.	Resina poliestere isoftalica preaccelerata. Isophthalic polyester resin, preaccelerated.	Resina poliestere isoftalica preaccelerata. Isophthalic polyester resin, preaccelerated.	Resina poliestere Orto DCPD, preaccelerata. Ortho-DCPD polyester resin, preaccelerated.	Resina vinilester modificata, preaccelerata. Vinylester modified resin, preaccelerated.
APPLICAZIONE APPLICATION	Infusion	RTM	Infusion	Infusion	RTM/Infusion	Infusion
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0	I	I	O-D	VE mod
VERSIONI VERSIONS	-	A	-	-	R, P	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	100 - 130	250 - 300	200 - 250	100 - 150	140 - 200	100 - 130
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X	X	X	X	X
GEL TIME GEL TIME	15 - 95	5 - 7	30 - 85	40 - 83	20 - 25	40 - 50
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	140 - 190	180 - 200	160 - 210	110 - 140	140 - 160	155 - 175
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	41 - 46	37 - 41	42 - 49	46 - 50	31 - 35	33 - 37
HDT HDT	80	72	85	78	77	95
BARCOLL BARCOLL	45	45	40	40	40	45
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Orto standard per infusione Ortho standard for infusion	Orto standard per RTM Ortho standard for RTM	Iso standard per RTM Iso standard for RTM	Iso da infusione a basso picco per alti spessori Iso for infusion, low exothermic peak	Orto-DCPD standard da RTM/infusione Ortho-DCPD standard for RTM/infusion	Basso ritiro, buona bagnabilità, basso contenuto di stirene Low shrinkage, good wettability, low styrene content.
LLOYD'S REGISTER APPROVAL	X	X	X	✓	X	✓
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	C1	C1	C1	C1	C1	G



SANITARI SANITARY

Resine progettate per l'utilizzo nel settore dei sanitari. Possono essere utilizzate per la produzione di prodotti con o senza finitura a gelcoat. Sono caratterizzati da elevata compatibilità con cariche minerali e ottima lavorabilità dell'impasto. Ideale sia per utilizzo in colate manuali che con macchine automatiche.

Resins designed for use in the sanitaryware sector. They can be used for the production of items with or without gelcoat finish. They are characterized by high compatibility with mineral charges and excellent workability of the dough. Ideal for using in manual castings but also with automatic machines.



	HC 121-10	HC 702 A	HC 760 R 10	HC 904 ASZ
	Resina poliestere ortoftalica non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin not preaccelerated.	Resina poliestere DCPD, preaccelerata. DCPD polyester resin, preaccelerated.	Resina poliestere DCPD, non preaccelerata. DCPD polyester resin, not preaccelerated.	Resina poliestere Iso-NPG, preaccelerata. Iso-NPG polyester resin, preaccelerated.
APPLICAZIONE APPLICATION	Colata Casting	Colata Casting	Colata Casting	Colata Casting
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	O	D	OD	IN
VERSIONI VERSIONS	Non A	-	A	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	350 - 600	160 - 185	200 - 250	500 - 600
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X	X	X
GEL TIME GEL TIME	8 - 16	6 - 10	10 - 16	6 - 11
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	140 - 170	170 - 200	165 - 190	185 - 210
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	33 - 37	31 - 35	32 - 36	31 - 35
HDT HDT	60	80	75	90
BARCOLL BARCOLL	40	40	40	45
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Per prodotti con finitura a gelcoat For cultured marble products	Per prodotti con finitura a gelcoat, ad alta reattività For cultured marble products. High reactivity	Per prodotti con finitura a gelcoat, a media reattività. For cultured marble products. Mean reactivity.	Per prodotti senza finitura a gelcoat For solid surface products
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	G	C1	C1	C1



MARMO SINTETICO SYNTHETIC MARBLE

Resine ad elevata compatibilità con cariche minerali, progettate per l'utilizzo nel settore del calcestruzzo polimerico e della marmoresina. La speciale formulazione permette di raggiungere % di carica nella miscela particolarmente elevata. Ideale sia per utilizzo in colate manuali che con macchine automatiche.

High filler compatibility resins, designed for use in polymer concrete and synthetic marble sector. The special formulation allows to reach very high % of filler in the mixture. Ideal for using in manual castings but also with automatic machine.



HC 176 AX

HC 121 - 10

Resina poliestere ortoftalica preaccelerata.

Orthophthalic polyester resin, preaccelerated

Resina poliestere ortoftalica non preaccelerata.

Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated

APPLICAZIONE APPLICATION	Colata Casting	Colata Casting
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0
VERSIONI VERSIONS	Non A, S	A
VISCOSITÀ VISCOSEITY	350 - 500	350 - 600
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X
GEL TIME GEL TIME	6 - 10	8 - 16
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	180 - 200	140 - 170
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	34 - 39	33 - 37
HDT HDT	85	60
BARCOLL BARCOLL	45	40
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Produzione di oggetti a basso spessore, produzione di cemento polimerico. Production of low thickness objects, production of polymeric concrete	Produzione di lastre e blocchi da taglio per il settore della marmoresina in generale. Production of sheets and cutting blocks for syntetic marble sector
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	C1	G



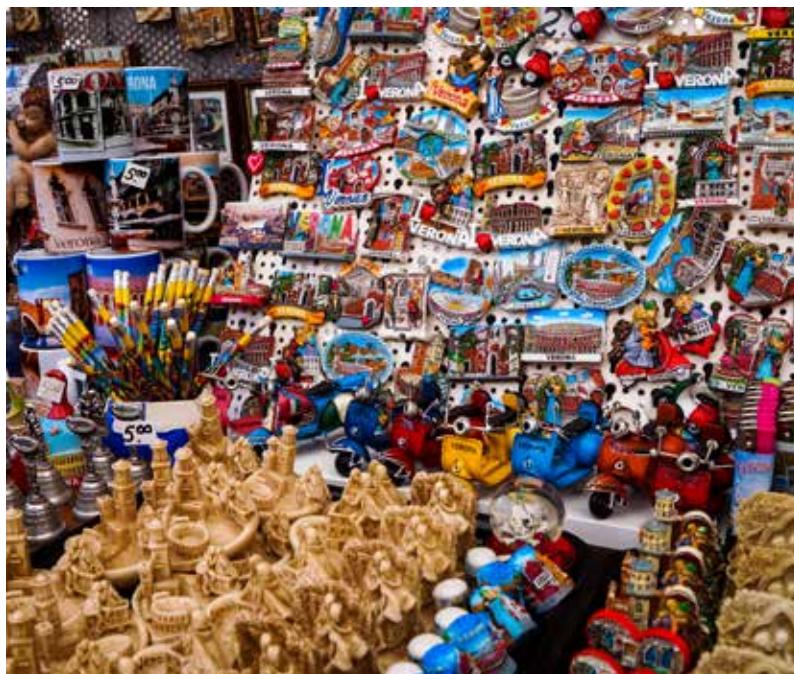
STATUE E INCLUSIONE STATUES AND INCLUSION

Resine da colata progettate per l'utilizzo nella produzione di oggettistica in genere come ad esempio statue o souvenir.

La speciale composizione chimica consente una buona compatibilità con cariche minerali.

Disponibili prodotti ad elevata trasparenza che consentono l'inclusione di oggetti nel manufatto.

Casting resins designed for use in the production of objects in general, such as statues or souvenirs. The special chemical composition allows good compatibility with mineral fillers. Highly transparent products available that allow the inclusion of objects in the product.



	HC 121-10	HC 113 AFS
	Resina poliestere ortoftalica non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated	Resina poliestere ortoftalica preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, preaccelerated
APPLICAZIONE APPLICATION	Colata Casting	Colata Casting
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0
VERSIONI VERSIONS	A	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	350 - 600	500 - 550
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X
GEL TIME GEL TIME	8 - 16	14 - 16
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	140 - 170	135 - 155
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	33 - 37	31 - 35
HDT HDT	60	50
BARCOLL BARCOLL	40	35
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Buona laborabilità e compatibilità con cariche minerali, adatta alla produzione di statue Good workability and compatibility with minaral fillers, suitable statues production	Ad elevata trasparenza, per inclusione di oggetti Very high transparency, for inclusion application
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	G	G



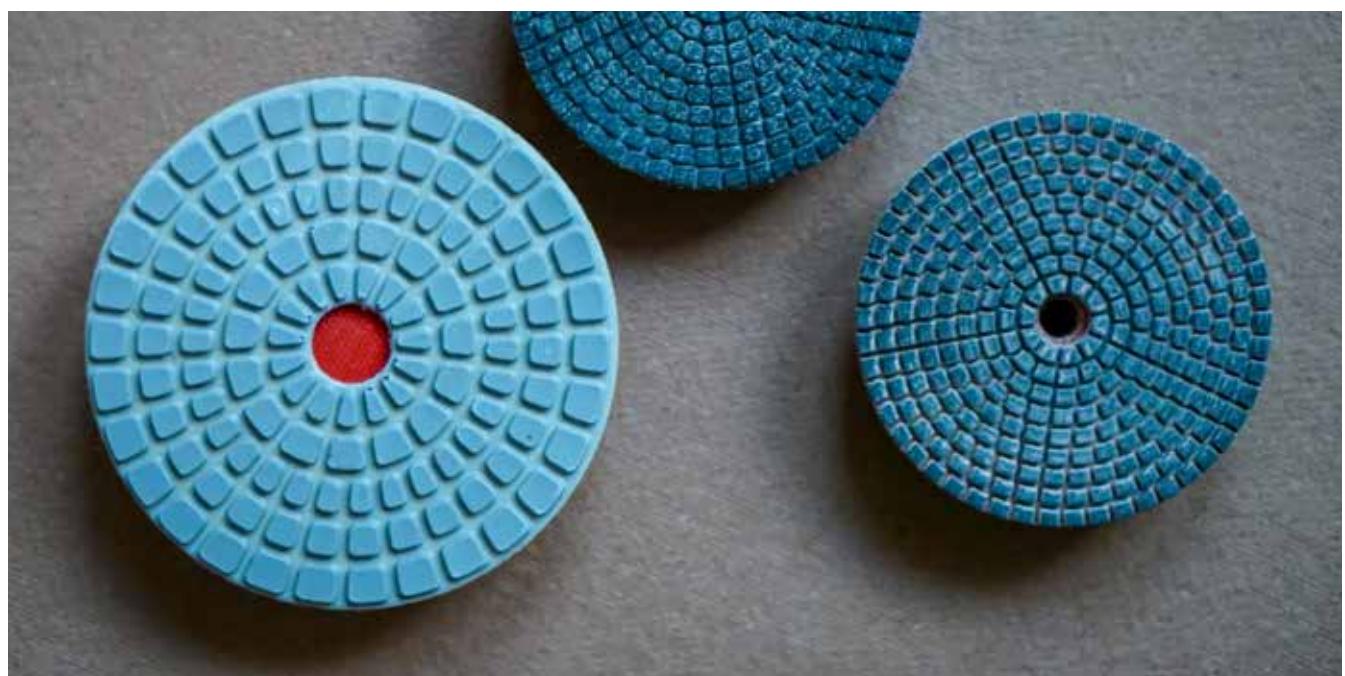
ABRASIVI ABRASIVES

Resine tenaci, adatte alla produzione di abrasivi per marmo.

La speciale composizione chimica consente elevata compatibilità con le cariche e adeguate proprietà meccaniche dell'abrasivo.

Tough resins, suitable for the production of abrasives for marble.

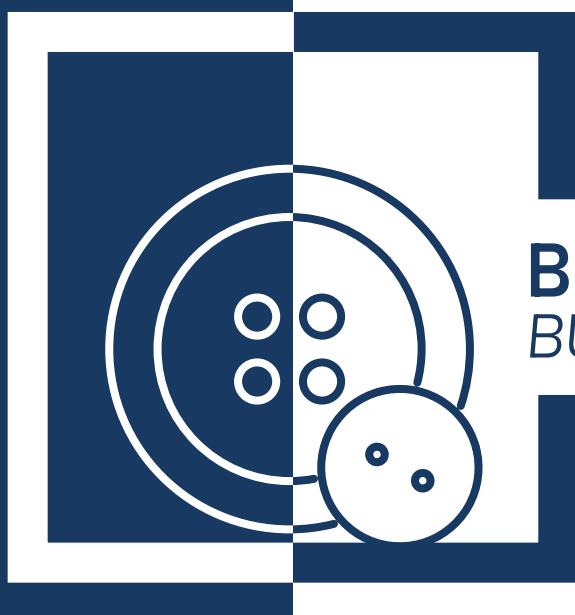
The special chemical composition allows high compatibility with the fillers and adequate mechanical properties of the abrasive.



HC 103-6

Resina poliestere ortoftalica non preaccelerata.
Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated

APPLICAZIONE APPLICATION	Colata Casting
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0
VERSIONI VERSIONS	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	480 - 680
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X
GEL TIME GEL TIME	5 - 9
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	165 - 185
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	32 - 36
HDT HDT	70
BARCOLL BARCOLL	45
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Buon compromesso tra durezza e flessibilità Good compromise between hardness and flexibility
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	G



BUTTONI BUTTONS

Resine speciali progettate per la produzione di bottoni. Sono disponibili sia per la produzione in lastre o barre. Garantiscono buona compatibilità con le paste pigmentanti.

Special resins designed for the production of buttons. They are available for both sheet and bar production. They guarantee good compatibility with pigmented pastes.



	HB 101 FS	HB 145 TFS	HB 118 TS 12
	Resina poliestere ortoftalica non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated	Resina poliestere ortoftalica tixotropica, non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, thixotropic and not preaccelerated	Resina poliestere ortoftalica tixotropica, non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, thixotropic and not preaccelerated
APPLICAZIONE APPLICATION	Colata Casting	Colata Casting	Colata Casting
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0	0
VERSIONI VERSIONS	-	-	Non T
VISCOSITÀ VISCOSITY	1600 - 1900	2500 - 4500	2800 - 3100
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	✓	✓
GEL TIME GEL TIME	4 - 12	11 - 17	11 - 13
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	135 - 155	125 - 150	125 - 145
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	25 - 30	28 - 32	28 - 32
HDT HDT	60	60	45
BARCOLL BARCOLL	35	35	37
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Lastre Sheet	Barre, standard Rod, standard	Barre Rod
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	G	G	C2





RINFORZO ABS/PMMA REINFORCEMENTS ABS/PMMA

La particolare composizione chimica della resina conferisce un elevato grado di adesione al supporto. Garantisce una ottima compatibilità e bagnabilità con le fibre di vetro e le cariche minerali.

The particular chemical composition of the resin gives a high adhesion to the substrate. They guarantee excellent compatibility and wettability with glass fibers and mineral fillers.



	HD 995 TAE	HD 996 TAE	HD 979 TAE
	Resina poliestere ortoftalica, tixotropica e preaccelerata in versione a bassa emissione. Orthophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated, in low emission version.	Resina poliestere ortoftalica, tixotropica e preaccelerata in versione a bassa emissione. Orthophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated, in low emission version.	Resina poliestere ortoftalica, tixotropica e preaccelerata in versione a bassa emissione. Orthophthalic polyester resin, thixotropic and preaccelerated, in low emission version.
APPLICAZIONE APPLICATION	HLU, Spray	HLU, Spray	HLU, Spray
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0	OD
VERSIONI VERSIONS	P	T, A	P, V
VISCOSITÀ VISCOSITY	200 - 260	280 - 360	200 - 800
TIXOTROPIA THIXOTROPY	✓	✓	✓
GEL TIME GEL TIME	17 - 24	17 - 24	11 - 19
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	140 - 160	165 - 185	150 - 180
% CARICA DA AGGIUNGERE % FILLER TO ADD	up to 60%	up to 60%	up to 50%
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	32 - 36	max 20%	28 - 45
HDT HDT	-	-	-
BARCOLL BARCOLL	40	40	40
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Eccellente compatibilità con le cariche minerali. Adesione su ABS e PMMA. Excellent filler wettability Adhesion on ABS and PMMA	Basso contenuto di stirene, eccellente compatibilità con le cariche minerali. Adesione su ABS e PMMA. Low styrene content Excellent filler wettability Adhesion on ABS and PMMA	Buona compatibilità con le cariche minerali. Adesione su PMMA. Good filler wettability Adhesion on PMMA
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	C2	C2	C2



PANNELLI ISOTERMICI ISOTHERMIC PANELS

Resine progettate per l'utilizzo nella produzione di pannelli isotermici, con la tecnologia del "sacco a vuoto" o della pressa calda. La speciale composizione chimica conferisce buona reattività, compatibilità con la fibra di vetro e una veloce disareazione.

Resins designed for use in the production of isothermal panels, with the "vacuum bag" or hot press technology. The special chemical composition gives good reactivity, compatibility with glass fiber, and a quick venting.



	HF 100 A	HF 102 A	HF 702 A
	Resina poliestere ortoftalica preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, preaccelerated	Resina poliestere ortoftalica preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, preaccelerated	Resina poliestere orto-DCPD preaccelerata. Ortho-DCPD polyester resin, preaccelerated
APPLICAZIONE APPLICATION	Sacco Vacuum bag	Sacco/Piana calda Vacuum bag/Hot press	Sacco Vacuum bag
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0	OD
VERSIONI VERSIONS	R	-	E, P
VISCOSITÀ VISCOSITY	250 - 450	380 - 500	250 - 320
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X	X
GEL TIME GEL TIME	45 - 58	40 - 70	18 - 25
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	150 - 175	130 - 180	165 - 185
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	34 - 39	32 - 38	36 - 40
HDT HDT	75	80	75
BARCOLL BARCOLL	45	45	45
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Lungo gel time e bassa viscosità Long gel time and low viscosity	Lungo gel time e bassa viscosità. Variante X per produzione con piana calda. Long gel time and low viscosity. X variant for hot press production	Lungo gel time e bassa viscosità Long gel time and low viscosity
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	C1	C1	C1





STUCCHI E MASTICI PUTTIES AND MASTICS

Resine progettate per il settore del marmo. Possono essere utilizzate per produrre stucchi e mastici. La speciale composizione chimica consente una buona compatibilità con cariche minerali e una elevata stabilità allo stoccaggio del prodotto finito. Tipicamente catalizzate con perossido di benzoile in pasta.

Resins designed for the marble sector. They can be used to produce stuccoes and mastics. The special chemical composition allows good compatibility with mineral fillers and a high stability to the storage of the finished product. Typically catalyzed with benzoyl peroxide in paste.



	HS 106 AV	HS 130 AX	HS 700 AX
	Resina poliestere ortoftalica preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, preaccelerated	Resina poliestere ortoftalica preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, preaccelerated	Resina poliestere DCPD preaccelerata. DCPD polyester resin, preaccelerated
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	0	D
VERSIONI VERSIONS	-	-	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	1900 - 2500	550 - 750	650 - 750
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X	X
GEL TIME GEL TIME	7 - 9	6 - 10	4 - 7
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	105 - 135	135 - 160	125 - 155
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	28 - 32	32 - 35	26 - 30
HDT HDT	72	70	72
BARCOLL BARCOLL	50	40	45
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Orto ad alta viscosità Ortho, high viscosity	Orto a bassa viscosità Ortho, low viscosity	DCPD standard, media reattività Standard DCPD, medium reactivity
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	C1	C1	C1

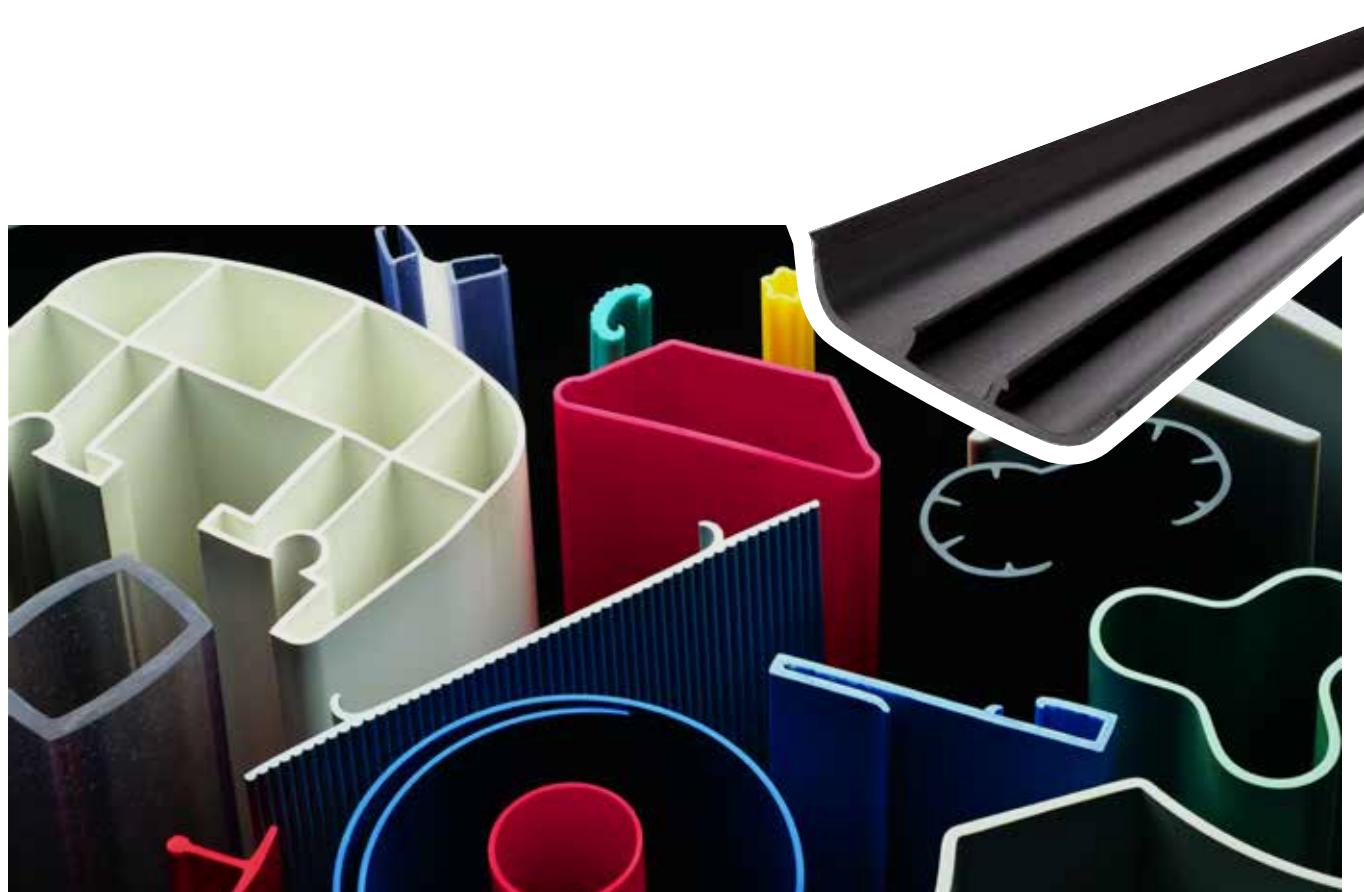




PULTRUSIONE PULTRUSION

Resine progettate per applicazioni in pultrusione.
La speciale composizione chimica conferisce
buona compatibilità con la fibra di vetro e cariche
minerali.

Resins designed for pultrusion applications.
The special chemical composition gives good
compatibility with glass fiber and mineral fillers.



	HP 176	HP 349 F	HP 707
	Resina poliestere ortoftalica, non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated	Resina poliestere isoftalica, non preaccelerata. Isophthalic polyester resin, not preaccelerated	Resina poliestere DCPD, non preaccelerata. DCPD polyester resin, not preaccelerated
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	I	D
VERSIONI VERSIONS	-	-	R
VISCOSITÀ VISCOSITY	600 - 700	650 - 750	550 - 650
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X	X
GEL TIME GEL TIME	2 - 5	3 - 7	3 - 6
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	210 - 230	205 - 225	205 - 225
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	34 - 38	37 - 39	27 - 31
HDT HDT	96	95	105
BARCOLL BARCOLL	45	45	45
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Buona compatibilità con fibre e cariche minerali Good fiber and mineral filler compatibility	Buona compatibilità con fibre e cariche minerali Good fiber and mineral filler compatibility	Elevata compatibilità con fibre e cariche minerali Very good fiber and mineral filler compatibility
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	C2	C1	C1





FILAMENT WINDING

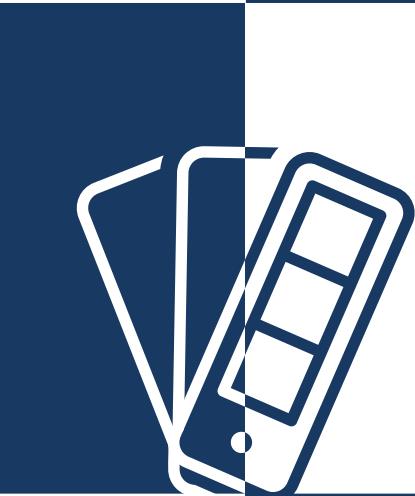
FILAMENT WINDING

Resine progettate per applicazioni a filament winding, come la produzione di silos o cisterne. La speciale composizione chimica consente tempi di indurimento rapidi, pur con sufficiente gel-time e buone caratteristiche meccaniche.

Resins designed for filament winding applications, such as the production of silos or tanks. The special chemical composition allows rapid hardening times, with adequate gel-time and good mechanical properties.



	HW 175	HW 302	HW 335 F	HW 777
	Resina poliestere ortoftalica, non preaccelerata. <i>Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated</i>	Resina poliestere isoftalica, non preaccelerata. <i>Isofthalic polyester resin, not preaccelerated</i>	Resina poliestere iso-NPG flessibilizzata, non preaccelerata. <i>Iso-NPG polyester resin, not preaccelerated and flexibilized</i>	Resina poliestere DCPD, non preaccelerata. <i>DCPD polyester resin, not preaccelerated</i>
APPLICAZIONE APPLICATION	filament winding	filament winding	filament winding	filament winding
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	I	IN	OD
VERSIONI VERSIONS	-	A - Non A - E - F	-	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	400 - 500	650 - 750	550 - 700	400 - 500
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X	X	X
GEL TIME GEL TIME	13 - 16	8 - 12	18 - 32	30 - 40
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	175 - 195	185 - 205	175 - 200	150 - 170
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	33 - 37	37 - 41	37 - 41	25 - 29
HDT HDT	65	85	90	75
BARCOLL BARCOLL	45	45	45	45
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Orto standard Ortho standard	Iso standard Iso standard	Iso-NPG flessibilizzata Iso-NPG flexibilized	Basso contenuto di stirene Elevata compatibilità con la fibra di vetro <i>Low styrene content, very good compatibility with glass fiber</i>
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	C1	C1	C1	C1



GELCOAT E PASTE PIGMENTO

GELCOAT AND PIGMENT PASTES

Resine progettate per la produzione di Gelcoat e paste coloranti. La speciale composizione chimica conferisce buona compatibilità con i pigmenti ed eventuali cariche utilizzate.

Resins designed for Gelcoat and pigment paste production. The special chemical composition gives good compatibility with pigments and any filler used.



	HG 107 X 10	HG 301 - 10	HG 904 S 10	HG 975
	Resina poliestere ortoftalica, non preaccelerata. Orthophthalic polyester resin, not preaccelerated	Resina poliestere isoftalica, non preaccelerata. Isophthalic polyester resin, not preaccelerated	Resina poliestere iso-NPG, non preaccelerata. Iso-NPG polyester resin, not preaccelerated	Resina poliestere non preaccelerata. Polyester resin, not preaccelerated
NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	I	IN	-
VERSIONI VERSIONS	-	-	-	R
VISCOSITÀ VISCOSITY	650 - 750	650 - 750	450 - 550	100 - 450
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X	X	X
GEL TIME GEL TIME	8 - 10	8 - 11	8 - 11	-
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	160 - 180	200 - 220	200 - 220	-
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	32 - 36	31 - 35	32 - 38	0
HDT HDT	70	100	100	-
BARCOLL BARCOLL	45	45	45	-
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Gelcoat Orto Ortho gelcoat	Gelcoat Iso Iso gelcoat	Gelcoat Iso-NPG Iso-NPG gelcoat	Per pasta pigmento reattive. 100% secco Reactive pigment paste. 100% solid
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	G	G	G	G



APPLICAZIONI SPECIALI SPECIAL APPLICATION

Resina progettata per l'utilizzo a contatto con il polistirene, può essere laminata con o senza fibra di vetro.
Utilizzabile per rinforzare e isolare il manufatto prima di laminare con resine tradizionali, per la produzione di modelli o di manufatti leggeri.

Resin designed for use in contact with polystyrene, it can be laminated with or without glass fiber. It can be used alone or to reinforce and insulate the product before laminating with traditional resins, for the production of models or light articles.

HL 120 TA							
APPLICAZIONE APPLICATION	VERSIONI VERSIONS	VISCOSITÀ VISCOSEITY	TIXOTROPICO THIXOTROPHIC	GEL TIME GEL TIME	PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	DISPONIBILITÀ AVAILABILITY
HLU, S	Non T	700 - 1150	✓	7 - 35	125 - 155	Bassissima aggressione superficiale del polistirolo. Very low surface aggression on polystyrene	C1

Resina progettata per l'indurimento UV, è caratterizzata da elevata reattività e buona resistenza agli agenti atmosferici. Usata su strato sottile su manufatti finiti, può essere pigmentata.

Resin designed for UV curing, it is characterized by high reactivity and good resistance to atmospheric agents. Used on a thin layer on finished products, it can be pigmented.

HG904U							
APPLICAZIONE APPLICATION	VERSIONI VERSIONS	VISCOSITÀ VISCOSEITY	TIXOTROPICO THIXOTROPHIC	GEL TIME GEL TIME	PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	DISPONIBILITÀ AVAILABILITY
HLU, S, Tramoggia HLU, S, Curtain coater	E, P	100 - 200	X	-	-	UV curing	C1

Resina progettata per l'utilizzo in miscela con acqua, in percentuale compresa tra il 40 e il 60%. Permette di ottenere una emulsione reattiva utilizzabile tal quale o caricata.

Resin designed for use in mixture with water from 40 to 60%. It allows to obtain a reactive emulsion that can be used as it is or filled.

HC399AX

APPLICAZIONE APPLICATION	VERSIONI VERSIONS	VISCOSITÀ VISCOSEITY	TIROTROPICO THIXOTROPHIC	GEL TIME GEL TIME	PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	DISPONIBILITÀ AVAILABILITY
Colata Casting	-	400 - 500	X	7 - 12	175 - 195	Buona compatibilità con cariche e fibre. Emulsione stabile per più di 30 minuti. Good compatibility with fillers and fibers. Stable emulsion for more than 30 minutes.	C1

Resina progettata per la realizzazione di manufatti molto flessibili, con "effetto cuoio".

Resin designed for the manufacture of products very flexible with "leather effect"

HS 949 AX

APPLICAZIONE APPLICATION	VERSIONI VERSIONS	VISCOSITÀ VISCOSEITY	TIROTROPICO THIXOTROPHIC	GEL TIME GEL TIME	PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	DISPONIBILITÀ AVAILABILITY
Colata Casting	-	400 - 500	X	8 - 11	120 - 140	Elevata flessibilità High flexibility	C1

Resina esente da stirene, utilizzata per il lavaggio e il mantenimento delle linee di produzione in occasione di prolungati fermi macchina, aiuta a prevenire la formazione di geli.

Styrene-free resin, used for cleaning and maintaining production lines during prolonged machine stops, helps to prevent gels formation.

HG605V

APPLICAZIONE APPLICATION	VERSIONI VERSIONS	VISCOSITÀ VISCOSEITY	TIROTROPICO THIXOTROPHIC	GEL TIME GEL TIME	PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	DISPONIBILITÀ AVAILABILITY
Colata Casting	-	2500 - 3100	X	-	-	100% secco 100% solid	C1



FLESSIBILIZZANTI FLEXYBILIZERS

Resine progettate per l'utilizzo in miscela, per aumentare la flessibilità del prodotto finale mantenendo elevati standard di qualità

Resins designed for use in blend, to increase the flexibility of the final product while maintaining high quality standards

HX104S15

HX304S15

NATURA CHIMICA CHEMICAL NATURE	0	I
VERSIONI VERSIONS	-	-
VISCOSITÀ VISCOSITY	420 - 540	500 - 600
TIXOTROPIA THIXOTROPY	X	X
GEL TIME GEL TIME	13 - 16	13 - 17
PICCO ESOTERMICO EXOTHERMIC PEAK	70 - 90	110 - 130
CONTENUTO DI STIRENE STYRENE CONTENT	31 - 33	33 - 37
CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS	Da usare in blend con resine standard To use in blend with standard resin	Da usare in blend con resine standard To use in blend with standard resin
DISPONIBILITÀ AVAILABILITY	G	G



.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



NOTE NOTES







Technogel 



www.technogel.org